

# Sommer-Camps 2024

*Ferien-Tennis im VKC*



**5 Tage** jeweils von **9.00 Uhr** bis **15.00 Uhr**

inklusive Mittagessen und Getränke

**€ 190,-** (bei Campbeginn in bar zu zahlen)

**Camp 1:** vom **08. Juli** bis **12. Juli**

**Camp 2:** vom **12. August** bis **16. August**

Name: \_\_\_\_\_

Alter: \_\_\_\_\_ T-Shirt-Größe : \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_



## Kontakt und Anmeldung:

volker.rimroth@t-online.de oder 0171-5199011

Camp 1

Camp 2